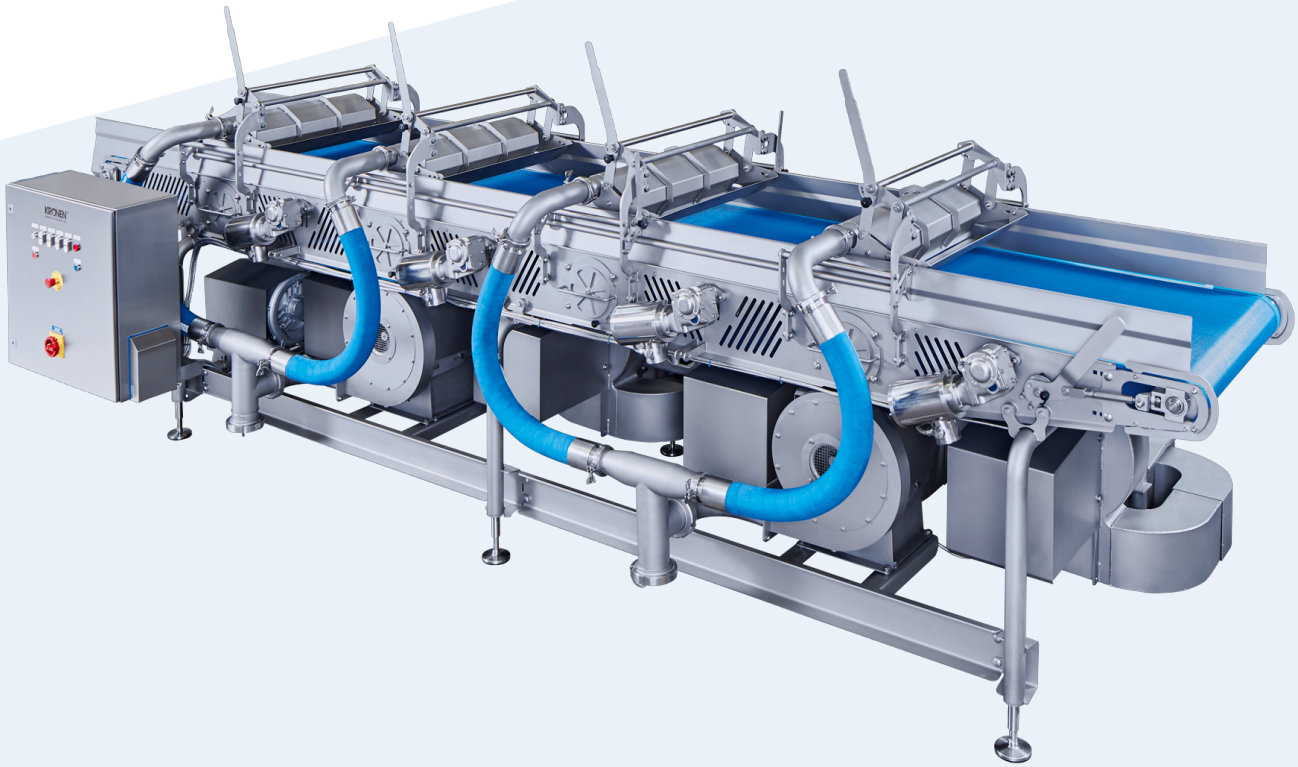
KRONEN
DIE KRONE FÜR FRISCHE

Trocknen

Bandentwässerungssystem HFDS 5000/800

Optimiert für die Entwässerung von ganzem und geschnittenem Obst und Gemüse: Das System wird in eine Verarbeitungslinie nach dem Waschprozess integriert und mit einem weiteren Bandentwässerungssystem oder einer kontinuierlichen Zentrifuge kombiniert.

bis 3 t/h Kapazität



© KRONEN GmbH

www.kronen.eu · info@kronen.eu · +49 (0) 78 54 - 96 46 -0

Ihr Nutzen

- Kontinuierliche Entwässerung: konzipiert für große Verarbeitungslinien
- Schonendes Trocknen von ganzen und geschnittenen Produkten
- Kombination aus Verwirbeln und Absaugen entfernt Oberflächenwasser besonders effektiv

Produktgruppen

Portrait

Ideal für Obst und Gemüse: bis zu 3 Tonnen ganzes oder geschnittenes Produkt pro Stunde entwässern





Das HFDS 5000/800 vom KRONEN-Partner Hitec Food Systems ist ein Entwässerungssystem, das in einer Linie nach dem Waschprozess und vor der Verpackung angesiedelt ist. Das System eignet sich vor allem für vor allem für ganze Produkte wie z.B. Kartoffeln, Snack-Gurken, Äpfel oder Rosinen sowie für geschnittene Produkte wie z.B. Apfelringe. Zur Vorentwässerung ist es auch für geschnittene Salate und andere blättrige Produkte geeignet.

Das Produkt fällt von einem Zufuhr- auf das Einfuhrband und wird an vier Stationen entwässert. Durch die Kombination von Luftmessern und Sauggebläsen wird das am Produkt haftende Wasser besonders effektiv entfernt. Vor jeder Gebläseeinheit verteilt eine Klopfstation das Produkt gleichmäßig über die ganze Breite des Bandes, um für ein optimales Entwässerungsergebnis zu sorgen. Eine Schallreduzierungs-Box vermindert den Schallpegel der Sauggebläse und durch die Luftführung

innerhalb der Box wird Wasser kontrolliert vom Luftstrom getrennt.

Mit der Maschine wird, ohne große mechanische Beanspruchung, ein Produkt mit einer Restfeuchte von etwa 1 bis 6 Prozent (je nach Produkt) erreicht. Wird das HFDS 5000/800 zur Vorentwässerung von Salat genutzt, ist noch ein Entwässerungsschritt, z.B. mit dem Bandentwässerungssystem **BDS 3000/800** oder mit einer kontinuierlichen Zentrifuge wie der **K850** bzw. **K650**, vor- oder nachgelagert.





Vorteile



Flexible Einstellungen und einfache Reinigung

Luftstrahlintensität und Bandgeschwindigkeit können mittels Frequenzumrichter gesteuert werden. Die Luftmesser sind in mehreren Stufen höhenverstellbar und können somit entsprechend der Produktgröße eingestellt werden. Die Absaugleistung kann über eine einstellbare Luftzufuhröffnung variiert werden. Das Netzgitterband ist in verschiedenen Größen erhältlich (1000, 2000 und 3000 ?m). Die Seitenführungen am Band sind abklappbar, was die Reinigung erleichtert. Auch die offene Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl und mit leichtem Zugang zu den Leitungen garantiert ein optimales Hygienic Design. (Abb. HFDS 5000/800)

Technische Daten

Elektrische Leistung	Leistung	32 kW
	Spannung	3~400 V N/PE
	Frequenz	50 Hz
Maße	LxBxH	5.050 x 2.200 x 1.870 mm (+/- 50 mm)
	Gewicht	1.750 kg
	Einlauf-/Auflegehöhe	1.150 mm (+/- 50 mm)
	Auslauf-/Ausgabehöhe	925 mm (+/- 50 mm)
Sonstiges	Bandbreite	800 mm
	Höhe des Rohproduktes	max. 150 mm

Die angegebenen Daten sind Standard-Angaben. Darüber hinaus ist z.B. eine Anpassung an andere Versorgernetze (z.B. 230V/60 Hz) optional möglich (ausgenommen sind manuelle und pneumatische Maschinen). Änderungen sind vorbehalten.