

■ Anpassbare Verweilzeit für hygienisches Waschen

Der Waschvorgang ist eines der wichtigsten Instrumente zur Sicherstellung optimaler Hygiene im Verarbeitungsprozess. Die Gewa 4000 V RT (Retention Time) von Kronen ist an die besonderen Kundenanforderungen zur Verarbeitung ganzer oder halbiertes Produkte mit Waschzusätzen angepasst und stellt durch ihre speziellen technischen Funktionen einen effizienten und zugleich gründlichen Waschvorgang sicher. Nun wurde bereits die zweite Gewa 4000 V RT innerhalb weniger Monate fertiggestellt und ausgeliefert. Damit die Wirkungsweise von mechanischen Waschsyste-



©Kronen GmbH

und von Waschzusätzen vollständig zum Tragen kommen kann, spielen die Produkt-Füllmenge im Waschtank und die Verweilzeit der Produkte im Wasser eine zentrale Rolle. Daher verfügt die Waschmaschine über eine zeitgesteuerte Rückhalteklappe, durch die automatisch die Verweilzeit der Produkte im Waschtank gesteuert wird. So kann bei Nutzung von Waschzusätzen eine frei einstellbare Kontaktzeit der Produkte mit dem Wasser garantiert werden. Dieser Schritt

bildet eine wichtige Grundlage für die Hygiene in der weiteren Verarbeitung, die zentral ist für die Vermeidung von Kreuzkontamination und vorzeitigem Verderb der Endprodukte. Um einen optimalen Waschvorgang im Sinne des Umspülens der Produkte zu ermöglichen, wird das Produkt vor dem Eintrag in die Maschine abgewogen, sodass immer die gleiche Menge im Waschtank verarbeitet wird. Ein Überfüllen des Tanks, das einen gründlichen Waschprozess

verhindern würde, wird vermieden und zeitgleich ein effizienter, kontinuierlicher Betrieb der Maschine ermöglicht. Es werden bspw. bis zu 500 kg Zucchini, halbierte Paprika oder geschälte Zwiebeln pro Stunde gewaschen. Das Stollenband sorgt bei ganzen bzw. größeren Produkten oder Produktstücken für einen reibungslosen Produkteintrag. Die Weiterentwicklung der Gewa 4000 V ergänzt die Reihe der Gewa Waschmaschinen in der Verarbeitung ganzer Produkte bzw. größerer Produktstücke unter Einsatz von Waschzusätzen. Alle Waschmaschinen der Reihe können um die RT-Funktion für

eine anpassbare Verweilzeit ergänzt werden. Die beiden Gewa 4000 V RT sorgen nun in der Produktion von zwei Kunden aus dem Convenience bzw. Food-Service Bereich für ein optimales Waschergebnis.

**Kronen GmbH**  
Tel.: +49 7854/9646-0  
info@kronen.eu  
www.kronen.eu

■ Ganz groß bei kleinen Leistungen

Das Unternehmen Bock hat die transkritische CO<sub>2</sub> Verdichter-Baureihe um einen weiteren Verdichter für kleine Leistungsbereiche erweitert. Der neue HGX 12 CO<sub>2</sub> T ist ein transkritischer Zwei-Zylinder Verdichter, den es in den Hubraumstufen 1,7 / 2,8 und 3,5 m<sup>3</sup> gibt. Er ist dabei etwas kleiner und kompakter als sein großer Bruder, der Vier-Zylinder Verdichter HGX 24 CO<sub>2</sub> T, der für etwas höhere Hubraumstufen ausgelegt ist. Der HGX 12 CO<sub>2</sub> T basiert auf der gleichen Produktdesignfamilie wie der vor etwa einem Jahr sehr erfolgreich an den Markt gegangene HGX 24 CO<sub>2</sub> T. Das macht den HGX 12 CO<sub>2</sub> T genauso robust, effizient und flexibel im Einsatz, lediglich für kleinere Leistungsbereiche. Der HGX 12 CO<sub>2</sub> T erweitert damit das bereits bestehende Sortiment um eine weitere Baugröße. Die transkritischen Bock CO<sub>2</sub> Verdichter kommen in Booster-Anlagen im Supermarkt, in industriellen und gewerblichen Kälteanlagen oder Wärmepumpen zum Einsatz. Die gasgekühlten, halbhermetischen Verdichter von Bock erreichen höchste EER / COP Werte und sind teilweise Asercom zertifiziert. Durch die Nutzung des natürlichen Kältemittels R 744 sind Bock Verdichter nicht



© Bock GmbH

nur wirtschaftlich, sondern so konzipiert, dass sie durch die Nutzung von CO<sub>2</sub> als Kältemittel auch einen nicht unerheblichen Beitrag zur Reduzierung von CO<sub>2</sub> Emissionen – verursacht durch den täglichen und nicht verzichtbaren Einsatz von Kältetechnik und Kälteanlagen weltweit – beitragen. Die Verbindung von technisch stetem Fortschritt, Innovation und Nach-

haltigkeit sind für Bock sehr wichtig und feste Bestandteile des Firmenkonzeptes. Der neue HGX 12 CO<sub>2</sub> T bietet wie die gesamte Baureihe für Anwender, Anlagenbauer und Investoren Langlebigkeit bei geringem Wartungsaufwand. Die Verdichter können für Normal- bis Tiefkühlung und Wärmepumpen eingesetzt werden, arbeiten mit optimiertem Triebwerkdesign und bewährter Bock Verdichtertechnologie geräuscharm und mit geringer Ölwurfate. Der HGX 12 CO<sub>2</sub> T reiht sich damit in das am Markt sehr erfolgreiche, vielgelobte CO<sub>2</sub>-Sortiment der Firma Bock ein. Informationen über Leistungsdaten, technische Daten oder allgemeine Produktinformationen finden sich auf der Webseite des Herstellers oder im vom Unternehmen zur Verfügung gestellten, online erreichbaren Verdichterauswahlprogramm VAP.

**Bock GmbH**  
Tel.: + 49 7022/9454-0  
info@bock.de  
www.bock.de